

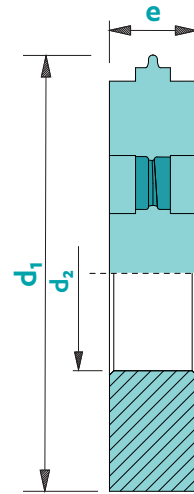
# Abwälzfräser für frontale Verzahnung

E<sub>2</sub>F

Werkstoffe	Vc	Vc	Unbes-	beschichtet	Empfohlene
	unbeschichtet	beschichtet			
Stahl 20AP	70	90	■	□	TRIO (PO)
Stahl Law 100X	70	90	■	□	TRIO (PO)
C-stahl (Finemac)	50	60	■	■	TRIO (PO)
4C27A	60	70	■	■	TRIO (PO)
CK45	80	90	■	■	TRIO (PO)
316L	60	70	■	■	TRIO (PO)
Andere Inox	60	70	■	■	TRIO (PO)
Bleihaltiges Messing	150	170	■	-	SOLO (DA)
Bleifreies Messing	150	170	■	□	SOLO (DA)
CuBe	100	120	■	□	SOLO (DA)
Neusilber (Maillechort)	120	140	■	□	SOLO (DA)
Bronze	120	140	■	□	SOLO (DA)
Aluminium	200	220	■	-	SOLO (DA)
Titan	80	90	■	-	-

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen  $d_1$ : H3  $e$ : ±0.01



Standardmodule: 0.015 - 0.500. Weitere Module auf Anfrage

$d_1$	$e$	$d_2$	Z
6	2	3.5	2-5
8	2	3.5	2-5
10	2	3.5	2-5
10	2	4.5	2-5
12	2	4.5	2-5
12	2	5.0	2-5
12	2	6.0	2-5
16	2	8.0	2-5
18	2	6.0	2-5
18	2	8.0	2-5
24	2	8.0	2-5

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet



Z2-5



Topping

$\lambda$   
0°

$\gamma$   
0°

CARB

$m \geq$   
0.015

Option : Non-Topping